



**АГЕНТСТВО ИНВЕСТИЦИЙ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА
КАМЧАТСКОГО КРАЯ**

ПРИКАЗ № 240-П

г. Петропавловск-Камчатский

«01» ноября 2018 года

О проведении регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 07.12.2011 № 1011 «О Всероссийском конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить состав конкурсной комиссии по проведению регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае согласно Приложению № 1.
2. Утвердить состав экспертной группы по проведению регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае согласно Приложению № 2.
3. Утвердить состав рабочей группы по рассмотрению заявлений на участие в региональном этапе Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае согласно Приложению № 3.
4. Утвердить положение о проведении регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае согласно Приложению № 4.

5. Региональный этап Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае провести в период с 12 по 14 декабря 2018 года на базе ООО НПП «КОМПЛЕКС» и ООО «Камчатский учебно-аттестационный и технико-диагностический центр».

Руководитель



О.В. Герасимова

**Состав конкурсной комиссии по проведению регионального этапа
Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по
профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае**

- | | |
|-----------------------------------|--|
| Герасимова
Оксана Владимировна | - Руководитель Агентства инвестиций и предпринимательства Камчатского края (председатель конкурсной комиссии); |
| Коростелев
Дмитрий Анатольевич | - Министр экономического развития и торговли Камчатского края (по согласованию); |
| Профатилов
Денис Александрович | - начальник отдела промышленной политики Агентства инвестиций и предпринимательства Камчатского края; |
| Русанов
Владимир Владимирович | - директор АНО «Камчатский выставочно-инвестиционный центр»; |
| Копушу
Роман Анатольевич | - консультант отдела промышленной политики Агентства инвестиций и предпринимательства Камчатского края (секретарь конкурсной комиссии); |
| Луговой
Владислав Владимирович | - заместитель начальника отдела трудовых отношений Министерства социального развития и труда Камчатского края (по согласованию); |
| Хизева
Елена Александровна | - директор центра по аттестации сварочного производства, руководитель лаборатории неразрушающего контроля ООО НПП «КОМПЛЕКС» (по согласованию) |

**Состав экспертной группы по проведению регионального этапа
Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по
профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае**

- | | |
|---------------------------------|---|
| Хизева
Елена Александровна | - директор центра по аттестации сварочного производства, руководитель лаборатории неразрушающего контроля ООО НПП «КОМПЛЕКС» (председатель экспертной группы) (по согласованию); |
| Карелов
Борис Борисович | - технический директор, руководитель лаборатории разрушающего и неразрушающего контроля ООО «Камчатский учебно-аттестационный и технико-диагностический центр» (по согласованию); |
| Скупченко
Мария Авинеровна | - генеральный директор ООО «Камчатский учебно-аттестационный и технико-диагностический центр» (по согласованию); |
| Пемпель
Илья Леонидович | - инженер-дефектоскопист ООО «Камчатский учебно-аттестационный и технико-диагностический центр» (по согласованию); |
| Губарев
Алексей Иванович | - Техник по сварочному производству ООО НПП «КОМПЛЕКС» (по согласованию); |
| Харламов
Сергей Владимирович | - Ведущий инженер ООО НПП «КОМПЛЕКС» (по согласованию); |
| Перов
Андрей Евгеньевич | - Заместитель директора ООО НПП «КОМПЛЕКС» (секретарь экспертной группы) (по согласованию) |

**Состав рабочей группы по рассмотрению заявлений на участие в
региональном этапе Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в
Камчатском крае**

Профатилов
Денис Александрович

- Начальник отдела промышленной политики Агентства инвестиций и предпринимательства Камчатского края (председатель рабочей группы);

Карелов
Борис Борисович

- технический директор, руководитель лаборатории разрушающего и неразрушающего контроля ООО «Камчатский учебно-аттестационный и технико-диагностический центр» (по согласованию);

Копуцу
Роман Анатольевич

- консультант отдела промышленной политики Агентства инвестиций и предпринимательства Камчатского края (секретарь рабочей группы);

Хизёва
Елена Александровна

- директор центра по аттестации сварочного производства, руководитель лаборатории неразрушающего контроля ООО НПП «КОМПЛЕКС» (по согласованию)

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении регионального этапа Всероссийского конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации
«Лучший сварщик» в Камчатском крае

Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» проводится на основании постановления Правительства Российской Федерации от 07.12.2011 № 1011 «О Всероссийском конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии», рекомендаций по организации и проведению Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии», утвержденных решением организационного комитета Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» от 23.04.2013 (протокол № 1) и протокола заседания организационного комитета Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» об итогах проведения конкурса в 2016 году и планах на 2017 год от 06.12.2016.

Настоящее Положение определяет порядок и условия проведения в 2018 году регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае (далее – региональный этап Конкурса).

I. Цели и задачи регионального этапа Конкурса

1.1. Основная цель регионального этапа Конкурса – повышение престижа высококвалифицированного труда сварщика, пропаганда его достижений и распространение передового опыта.

1.2. Задачи регионального этапа Конкурса:

- выявление и распространение передовых приемов и методов труда при проведении сварочных работ;
- содействие повышению квалификации и мастерства работников, занятых на сварочных работах;
- привлечение внимания работодателей к необходимости обеспечения возможностей для повышения качества труда работников, занятых на сварочных работах;

- вовлечение рабочих в соревнование за повышение производительности труда при проведении сварочных работ;
- формирование позитивного общественного мнения в отношении профессионального мастерства сварщиков;
- выявление лучших сварщиков в Камчатском крае;
- информирование о трудовых достижениях сварщиков;
- привлечение молодежи для обучения и работы по профессии сварщик.

II. Условия участия

2.1. К участию в региональном этапе Конкурса допускаются сварщики – граждане Российской Федерации, имеющие профессиональную подготовку не ниже 5 квалификационного разряда, стаж работы которых составляет не менее 5 лет работы по профессии.

2.2. Участие в региональном этапе Конкурса допускается при высоком качестве работы выполняемой конкурсантом, отсутствии нарушений трудовой дисциплины и требований охраны труда.

2.3. Участников регионального этапа Конкурса выдвигают организации и их филиалы, осуществляющие хозяйственную деятельность на территории Камчатского края, независимо от их организационно-правовой формы.

2.4. К участию в региональном этапе Конкурса допускаются первые 20 претендентов, на которых заявителями представлены в установленный срок и надлежащим образом оформленные заявления на участие в региональном этапе Конкурса и документы, указанные в заявлении на участие в региональном этапе Конкурса, а также соответствующие пунктам 2.1 и 2.3 настоящего Положения (Приложение № 1).

III. Организация регионального этапа Конкурса

3.1. Организатором регионального этапа Конкурса является Агентство инвестиций и предпринимательства Камчатского края.

3.2. Соорганизаторами регионального этапа Конкурса являются АНО «КВЦ ИНВЕСТ», ООО НПП «КОМПЛЕКС» и ООО «Камчатский учебно-аттестационный и технико-диагностический центр».

3.3. Региональный этап Конкурса проводится в городе Петропавловске-Камчатском на базе ООО НПП «КОМПЛЕКС» и ООО «Камчатский учебно-аттестационный и технико-диагностический центр».

3.4. Сроки проведения регионального этапа Конкурса: с 12 по 14 декабря 2018 года.

3.5. В целях организации и проведения регионального этапа Конкурса формируется конкурсная комиссия по проведению регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае (далее – конкурсная комиссия). В состав конкурсной комиссии входят представители исполнительных органов государственной власти Камчатского края (по согласованию), объединений работодателей и организаций Камчатского края.

3.6. Для участия в региональном этапе Конкурса заявители, в срок до 18:00 3 декабря 2018 года предоставляют в Агентство инвестиций и предпринимательства Камчатского края на бумажном носителе документы, указанные в пункте 2.4 настоящего Положения. Документы предоставляются в запечатанном конверте с указанием организации заявителя отдельно по каждому претенденту. Полученные после окончания установленного срока конверты с заявлениями на участие в региональном этапе Конкурсе не вскрываются, материалы заявителям не возвращаются.

3.7. Для рассмотрения заявлений и документов, представленных заявителями, формируется рабочая группа в составе 4-х человек из числа должностных лиц Агентства инвестиций и предпринимательства Камчатского края и ООО НПП «КОМПЛЕКС».

3.8. Вскрытие конвертов с заявлениями участников регионального этапа Конкурса проводится рабочей группой.

3.9. При вскрытии конвертов с заявлениями на участие в региональном этапе Конкурса объявляются: фамилия, имя, отчество участника, наименование заявителя, юридический и фактический адреса заявителя. Проверяется наличие необходимых сведений и документов участника, указанных в пункте 2.4 настоящего Положения.

3.10. Рабочая группа ведет протокол вскрытия конвертов (Приложение № 2), в который заносятся результаты рассмотрения заявлений на участие в региональном этапе Конкурса о допуске или отклонении претендента на участие в региональном этапе Конкурса. Протокол утверждается председателем рабочей группы.

3.11. В случае, если с заявлением на участие в региональном этапе Конкурса представлены не все документы, предусмотренные настоящим положением, а также если установлено наличие недостоверных данных, указанных в пункте 2.4 настоящего Положения, заявление отклоняется с указанием оснований отклонения в протоколе.

3.12. С учетом результатов рассмотрения заявлений на участие в региональном этапе Конкурса формируется перечень кандидатов для участия и в срок до 5 декабря 2018 года публикуется на официальном сайте

исполнительных органов государственной власти Камчатского края www.kamgov.ru (Приложение № 3).

3.13. Не допускается замена участников регионального этапа Конкурса без согласования с Конкурсной комиссией.

3.14. Расходы на питание и проживание участников регионального этапа Конкурса и сопровождающих их лиц осуществляются за счет направляющей стороны.

3.15. Расходы на участие в конкурсе участникам регионального этапа Конкурса оплачивает АНО «КВЦ ИНВЕСТ» путем безналичного перечисления денежных средств на расчетный счет ООО НПП «КОМПЛЕКС».

IV. Проведение регионального этапа Конкурса

4.1. Создание экспертной группы.

В целях оценки теоретических знаний и практических навыков участников регионального этапа Конкурса создается экспертная группа по проведению регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае (далее – экспертная группа). Экспертная группа состоит из председателя и членов экспертной группы (не менее 5 человек).

4.2. Экспертная группа обеспечивает доведение конкурсных заданий до участников регионального этапа Конкурса, знакомит конкурсантов с условиями проведения конкурсных заданий и критериями их оценки.

4.3. Экспертная группа имеет право отстранить от выполнения конкурсных заданий участников регионального этапа Конкурса в случае несоблюдения условий проведения регионального этапа Конкурса, грубого нарушения технологии выполнения работ, грубых нарушений правил и норм охраны труда, которые могут повлечь причинение вреда здоровью людей, материальный ущерб имуществу организации, на базе которой проводится региональный этап Конкурса.

4.4. Региональный этап Конкурса состоит из теоретической и практической частей. Результаты выполнения участниками теоретического и практического задания рассматриваются и оцениваются экспертной группой в соответствии с методикой оценки практического и теоретического заданий и подсчета баллов при подведении итогов Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае (Приложение № 4).

Критерии оценки практического задания должны учитывать качество выполненной работы в соответствии с учетом использованного времени на ее

выполнение, соблюдение участниками регионального этапа Конкурса технологического процесса, требований и норм охраны труда.

4.5. Практическая часть регионального этапа Конкурса.

Рабочие места для выполнения практического задания готовятся в соответствии с правилами по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденными приказом Минтруда России от 23.12.2014 № 1101н.

Используемые в региональном этапе Конкурса сварочные материалы имеют действующие аттестаты соответствия НАКС. Электроды проверяются на отсутствие механических повреждений и загрязнений.

Электроды перед сваркой в день практической части регионального этапа Конкурса прокаливаются по режиму, приведенному в сертификате или паспорте завода-изготовителя на данную марку электродов.

К практическому заданию участники конкурса приступают группами, количественный состав которых соответствует количеству предоставляемых рабочих мест. Очередность выступления участников устанавливается жеребьевкой.

Участникам предоставляется возможность до начала выполнения практического задания произвести пробные операции с применением конкурсного оборудования и материалов.

Непосредственно перед началом выполнения практического задания участники ознакамливаются с технологической картой сварки контрольного сварного соединения (далее – КСС), находящейся на специальном стенде «Конкурсная документация» и на рабочем месте.

На осмотр рабочего места, подбор режима сварки, подготовку к сборке и сборку сварного соединения отводится 25-30 минут, которые не входят в контрольное нормативное время.

При выполнении практического задания участники регионального этапа Конкурса вправе пользоваться личными сварочными масками и электрододержателями, уведомив об этом членов экспертной группы. Участникам регионального этапа Конкурса, имеющим плохое зрение, разрешается пользоваться корректирующими очками.

Сборка КСС осуществляется на приспособлениях, имеющихся на рабочем месте.

Участники должны заклеить при сборке КСС (ударным способом или маркером) обе детали контрольного сварного соединения согласно своему номеру по жеребьевке. Нанесение других знаков на детали КСС не допускается.

После окончания сборки КСС передаются для визуального и измерительного контроля персоналу аттестованной (аккредитованной) лаборатории контроля качества сварных соединений.

Персонал лаборатории проводит визуальный и измерительный контроль качества сборки КСС, устанавливает дефекты сборки и оформляет акт. Акт на каждое КСС передается председателю экспертной группы, члены которой переводят параметры дефектов в штрафные баллы.

С целью выявления нарушений во время выполнения практического задания за каждым участником регионального этапа Конкурса закрепляется член экспертной группы, который находится рядом с рабочим местом участника, контролирует соблюдение технологического процесса, заполняет оценочный лист № 1 участника регионального этапа Конкурса (Приложение № 5) и указывает в нем допущенные нарушения. При этом участник регионального этапа Конкурса и прикрепленный к нему на время выполнения практического задания член экспертной группы не могут представлять одну организацию.

При наличии по результатам визуального и измерительного контроля недопустимых дефектов в контрольном сварном соединении, баллы не начисляются и радиографическому контролю это КСС не подлежит.

Конверты с оценочными листами № 1 участников регионального этапа Конкурса на время проведения контроля качества КСС передаются на хранение председателю экспертной группы.

4.6. Теоретическая часть регионального этапа Конкурса.

Оценка теоретических знаний участников регионального этапа Конкурса осуществляется на основании тестового задания и(или) контрольных вопросов, включающих в себя проверку теоретических знаний в области современных технологий производства сварочных работ (методы, приемы и режим работы, последовательность операций, применяемые материалы, оборудование и инструмент), норм и требований охраны труда.

Перед теоретическим заданием члены экспертной группы объясняют конкурсантам порядок его выполнения, фиксируют время начала и время окончания выполнения задания. Теоретическое задание содержит 20 вопросов.

По результатам выполнения теоретического задания экспертной группой заполняется оценочный лист № 2 участника регионального этапа Конкурса (Приложение № 6) с указанием штрафных баллов за неправильные ответы.

Конверты с оценочными листами № 2 участников регионального этапа Конкурса на время проведения контроля качества КСС передаются на хранение председателю экспертной группы.

5. Подведение итогов регионального этапа Конкурса.

Оценка результатов участников конкурса осуществляется в баллах в соответствии с методикой оценки практического и теоретического заданий.

По результатам выполнения практических заданий и проверки теоретических знаний заполняется сводная ведомость (оценочная) с результатами участников конкурса (Приложение № 7) и формируется предварительный перечень претендентов на призовые места.

Претенденты на призовые места определяются по общей сумме набранных баллов за теоретическую и практическую части конкурса. Занявшим первое место считается конкурсант, получивший наибольшее количество баллов.

В случае если два и более претендента на призовые места набрали одинаковое количество баллов, то победители и/или призеры конкурса определяются по результатам выполнения практического конкурсного задания или введением решением экспертной группы дополнительных критериев оценки выполнения конкурсных заданий.

Решение экспертной группы об итогах выполнения конкурсных заданий оформляется протоколом, который подписывают все члены экспертной группы (Приложение № 8).

Протоколы голосования экспертных групп, оценочные листы с результатами выполнения конкурсных заданий и предварительный перечень претендентов на призовые места направляются в конкурсную комиссию.

Незаполненные или заполненные не полностью, а также неподписанные оценочные ведомости к рассмотрению не принимаются.

Конкурсная комиссия рассматривает предложения экспертных групп о претендентах на призовые места, а также представленные организациями документы и материалы, принимает решение о победителе и призерах регионального этапа Конкурса и о номинировании победителей регионального этапа на федеральный уровень.

Победителем и призерами регионального этапа Конкурса по номинации признаются претенденты на призовые места, набравшие наибольшее количество баллов по результатам выполнения конкурсных заданий при условии достоверности сведений, указанных в заявках и документах на участие в конкурсе.

Для участия в конкурсе на федеральном уровне может быть номинирован только победитель регионального этапа Конкурса.

Решение конкурсной комиссии о победителе и призерах регионального этапа Конкурса и о номинировании победителя регионального этапа на федеральный уровень оформляется протоколом (Приложение № 9).

После объявления победителя и призеров результаты регионального этапа конкурса не пересматриваются.

6. Награждение победителя и призеров регионального этапа Конкурса.

Победителю и призерам регионального этапа Конкурса вручаются дипломы и выплачиваются денежные поощрения в следующих размерах:

1 место – 50 000 рублей.

2 место – 30 000 рублей.

3 место – 20 000 рублей.

Выплата денежного поощрения осуществляется путем перечисления денежных средств от АНО «КВЦ ИНВЕСТ» на счет ООО НПП «КОМПЛЕКС», которая производит выплату денежного поощрения победителю и призерам регионального этапа Конкурса.

6.1. Победитель и призеры, выигравшие денежное поощрение (далее – Приз), в целях оформления Акта приема-передачи Приза и, при необходимости, Договора обязуются представить Организатору следующую достоверную информацию о себе:

6.1.1. Фамилия, Имя, Отчество;

6.1.2. Дата рождения, Место рождения;

6.1.3. Адрес регистрации;

6.1.4. Паспортные данные или данные иного документа, удостоверяющего личность;

6.1.5. Иную информацию по запросу Организатора Конкурса, необходимую для вручения призов Победителям.

В целях проведения Конкурса Организатору необходимы персональные данные, указанные в п.6.1. настоящего Положения. Участники Конкурса обязуются предоставить точные и актуальные (достоверные) данные. Принимая решение об участии в Конкурсе, Участник Конкурса тем самым подтверждает согласие на обработку его персональных данных Организатору, а также на то, что обработка указанных персональных данных может быть поручена Организатором в целях выполнения Организатором обязательств в соответствии с настоящим Положением без получения дополнительного согласия Участника и без уплаты ему какого-либо вознаграждения за это.

6.2. Принимая участие в Конкурсе, Участник подтверждает свое согласие на обработку Организатором предоставленных персональных данных, включая сбор, систематизацию, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), извлечение, использование, распространение, обезличивание, блокирование, удаление, уничтожение для целей проведения настоящей Конкурса на весь срок ее проведения и в течение 3 (трех) лет после ее окончания, в соответствии с положениями, предусмотренными Федеральным

законом РФ № 152-ФЗ от 27 июля 2006 г. «О персональных данных» (далее – «Закон»). Указанное согласие может быть отозвано Участником в любое время путем уведомления, направленного по адресу места нахождения Организатора.

6.3. Факт участия в Конкурсе является свободным, конкретным, информированным и сознательным выражением согласия Участника на обработку Организатором персональных данных Участника любыми способами, необходимыми в целях проведения Конкурса, и в порядке, предусмотренном настоящим Положением. Под персональными данными в целях настоящего Положения понимается любая информация, относящаяся к прямо или косвенно определенному, или определяемому физическому лицу (субъекту персональных данных).

6.4. Участники понимают и соглашаются с тем, что персональные данные, указанные в п.6.1. Положения и предоставленные ими для участия в Конкурсе, будут обрабатываться Организатором всеми необходимыми способами в целях проведения Конкурса, и дают согласие на такую обработку при принятии настоящего Положения.

6.5. Под обработкой персональных данных в настоящем Положении понимается любое действие (операция) или совокупность действий (операций), совершаемых с использованием средств автоматизации или без использования таких средств с персональными данными, включая сбор), запись, систематизацию, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), извлечение, использование, передачу (распространение, предоставление, доступ), обезличивание, блокирование, удаление, уничтожение персональных данных Участников в целях проведения Конкурса.

6.6. Под распространением персональных данных в целях настоящего Положения понимаются действия, направленные на раскрытие персональных данных неопределенному кругу лиц, а именно: открытая публикация на Сайте, а также в иных источниках сведений о фамилии, имени, отчестве Участника Конкурса, городе или ином населенном пункте проживания, а также его Призе в случаях, указанных в настоящем Положении и (или) предусмотренных действующим законодательством РФ. Добровольно предоставляя Организатору персональные данные, Участники подтверждают согласие субъекта(ов) персональных данных на обработку персональных данных любыми предусмотренными Законом «О персональных данных» способами и распространение таких данных для целей проведения Конкурса Организатором иными партнерами, действующими по поручению/заданию Организатора. Организатор и иные партнеры, действующие по поручению/заданию Организатора Конкурса, гарантируют необходимые меры защиты персональных данных от несанкционированного доступа. Все персональные данные,

сообщенные Участниками для целей участия в Конкурса, будут храниться и обрабатываться Организатором Конкурса и иными партнерами, действующими по поручению/заданию Организатора Конкурса, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и с соблюдением гарантий, указанных в настоящем Положении.

6.7. Организатор Конкурса, иные лица, действующие по поручению/заданию Организатора Конкурса, обязуются соблюдать следующие правила и предоставляют Участнику следующие гарантии в отношении обработки персональных данных:

6.7.1. Обеспечить обработку персональных данных с соблюдением всех применимых требований законодательства Российской Федерации в области защиты персональных данных, в том числе с соблюдением принципов, требований, обязательств оператора персональных данных, установленных Законом;

6.7.2. Обрабатывать персональные данные только в объеме и в целях проведения Конкурса, а также в рекламных целях. Использование и иные виды обработки персональных данных в целях информирования субъектов персональных данных о каких-либо продуктах и услугах, а также в любых иных целях допускается только в объеме и в случаях, предусмотренных Законом;

6.7.3. В случае если Организатор Конкурса, Оператор Конкурса в целях исполнения своих обязательств перед Участниками Конкурса должны передать или иным образом раскрыть персональные данные Участников Конкурса третьим лицам, осуществлять указанные действия с соблюдением требований Закона;

6.7.4. Нести ответственность за охрану и обеспечение безопасности и конфиденциальности персональных данных Участников Конкурса при их обработке в соответствии с требованиями законодательства РФ;

6.7.5. Обеспечивать конфиденциальность персональных данных, в том числе не раскрывать третьим лицам и не распространять персональные данные без согласия субъекта персональных данных, если иное не предусмотрено федеральным законом;

6.7.6. Обеспечивать безопасность персональных данных при их обработке;

6.7.7. При обработке персональных данных принимать необходимые правовые, организационные и технические меры или обеспечивать их принятие для защиты персональных данных от неправомерного или случайного доступа к ним, уничтожения, изменения, блокирования, копирования, предоставления, распространения персональных данных, а также от иных неправомерных действий в отношении персональных данных. При этом требования к защите

обрабатываемых персональных данных, в том числе необходимые правовые, организационные и технические меры по защите персональных данных от неправомерного или случайного доступа к ним, уничтожения, изменения, блокирования, копирования, предоставления, распространения и иных неправомерных действий в отношении персональных данных определяются Исполнителем с учетом требований Федерального закона от 27.07.2006 № 152-ФЗ «О персональных данных»;

6.7.8. Не осуществлять трансграничную передачу персональных данных, обрабатываемых в рамках исполнения настоящего поручения;

6.7.9. При сборе персональных данных в рамках исполнения настоящего обеспечить запись, систематизацию, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), извлечение персональных данных граждан Российской Федерации с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

6.7.10. Отзыв Участником Конкурса, чьи персональные данные были предоставлены Организатору (или его представителем), согласия на обработку персональных данных автоматически влечет за собой выход соответствующего Участника из участия в Конкурсе и делает невозможным получение Приза. Организатор Конкурса вправе отказать Участнику в таком Призе (в натуре, либо денежного эквивалента, определяемого на основании настоящего Положения), если соответствующий Приз (денежное поощрение) был ранее востребован Участником. После получения уведомления Участника Конкурса, чьи персональные данные были предоставлены Участником Конкурса Организатору (или его представителя), об отзыве согласия на обработку персональных данных, Организатор Конкурса обязан прекратить их обработку и обеспечить прекращение такой обработки лицом, действующим по поручению/заданию Организатора Конкурса, и в случае если сохранение персональных данных более не требуется для целей обработки персональных данных, уничтожить персональные данные или обеспечить их уничтожение (если обработка персональных данных осуществляется другим лицом, действующим по поручению/заданию Организатора Конкурса) в срок, не превышающий 90 (девяносто) дней с даты поступления указанного отзыва, за исключением случаев, когда Организатор Конкурса вправе осуществлять обработку персональных данных без согласия субъекта персональных данных на основаниях, предусмотренных Законом или другими федеральными законами. Трансграничная передача персональных данных Организатором не осуществляется. Участник имеет право на доступ к данным о себе и/или информации о том, кто и в каких целях использует или использовал его персональные данные.

Приложение № 1
к положению о проведении регионального этапа
Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в номинации
«Лучший сварщик» в Камчатском крае.

ЗАЯВЛЕНИЕ
на участие в региональном этапе Всероссийского конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации
«Лучший сварщик» в Камчатском крае.

Организация _____

(наименование юридического лица)

заявляет об участии _____
(Ф.И.О. участника конкурса)

в региональном этапе Всероссийского конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик в Камчатском крае»,
проводимом в 2018 году.

Информация об участнике:

Дата рождения _____
Образование (с указанием _____
учебного учреждения _____
Квалификационный разряд _____
Общий стаж работы по сварке _____
Стаж работы по сварке в _____
данной организации _____
ИНН _____
СНИЛС _____
Контактный телефон _____

С условиями и порядком проведения конкурса ознакомлены и согласны.
К заявлению прилагаются документы:
- копия паспорта участника;
- копия квалификационного удостоверения (свидетельства, диплома) по
профессии «сварщик»;
- копия страницы трудовой книжки с указанием последнего места
работы, заверенная сотрудником отдела кадров;

Полноту и достоверность сведений, указанных в настоящем заявлении и прилагаемых к нему документов, гарантируем.

Реквизиты заявителя (организация (филиал)):

_____ (юридический адрес)

_____ (фактический адрес)

зарегистрирован (создан – для филиалов) « ____ » _____ 20__ г.

_____ (орган, зарегистрировавший юридическое лицо – заявителя)

Контактный телефон _____

факс _____

e-mail _____

официальный сайт _____

_____ (должность руководителя и наименование юридического лица)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

М П

Приложение № 2
к положению о проведении регионального этапа
Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в номинации
«Лучший сварщик» в Камчатском крае.

ПРОТОКОЛ № _____
**вскрытия конвертов с заявлениями на участие в региональном этапе
Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по
профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае.**

« _____ » _____ 20__ г.

1. На заседании рабочей группы по рассмотрению заявлений и прилагаемых к ним документов на участие в региональном этапе Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» (далее - конкурс) присутствовали:

Председатель рабочей группы:

(Ф.И.О., должность)

Члены рабочей группы:

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

2. Процедура вскрытия конвертов и рассмотрения заявлений и прилагаемых к ним документов на участие в конкурсе была проведена
« _____ » _____ 20__ г. в _____

(место проведения процедуры)

Начало процедуры ____ часов ____ минут (время местное).

3. По состоянию на « _____ » _____ 20__ г. на процедуру
вскрытия было представлено _____ (_____)
запечатанных _____
конвертов. (число прописью)

4. До начала вскрытия конвертов не было отозвано ни одной заявки / было отозвано ____ (_____) заявок.
(число прописью)

5. Вскрытие конвертов проводилось членом рабочей группы в соответствии с журналом регистрации конвертов с заявлениями и прилагаемыми к ним документами на участие в конкурсе с объявлением в отношении каждого конверта следующей информации:

- фамилия, имя, отчество участника конкурса;
- наименование юридического лица (филиала юридического лица);
- наименование юридического и фактического адреса заявителя;
- наличие сведений и документов, предусмотренных Положением о проведении конкурса.

6. Рабочая группа в соответствии с требованиями и условиями, установленными в Положении по проведению конкурса, приняла решение:

6.1. Допустить к участию в региональном этапе конкурса следующих участников конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)
1.	
2.	
...	

6.2. Отклонить заявки на участие в региональном этапе конкурса следующих участников конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)	Обоснование принятого решения
1.		
2.		
...		

Председатель рабочей группы _____

(подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Члены рабочей группы:

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 3

к положению о проведении регионального
этапа Всероссийского конкурса
профессионального мастера «Лучший по
профессии» в номинации «Лучший
сварщик» в Камчатском крае.

ПЕРЕЧЕНЬ
участников регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастера «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае

№ п/п	ФИО участника	Наименование заявителя	ИНН заявителя	ОГРН заявителя	Юридический адрес	Контактный телефон заявителя	Адрес электронной почты заявителя
1							
2							
3							
...							

Председатель рабочей группы _____ (ФИО)
Дата

Приложение № 4
к положению о проведении регионального этапа
Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в номинации
«Лучший сварщик» в Камчатском крае.

**Методика оценки практического и теоретического заданий
и подсчета баллов при подведении итогов Всероссийского конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии»
в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае**

1. Оценка практического задания

Оценка контрольного сварного соединения производится по бальной системе по следующим параметрам:

- визуальный и измерительный контроль параметров сварных швов;
- радиографический контроль качества сварки;
- контроль времени сварки;
- контроль расхода сварочных материалов;
- контроль соблюдения технологий сборки и сварки;
- контроль соблюдения правил техники безопасности.

По каждому контролируемому параметру, участнику конкурса начисляются баллы в соответствии с таблицей.

№ п/п	Контролируемый параметр	Максимальное количество баллов
1	Визуальный и измерительный контроль	10
2	Радиографический контроль	20
3	Контроль времени сварки	8
4	Контроль расхода сварочных материалов	4
5	Контроль соблюдения технологии сборки и сварки	4
6	Контроль соблюдения требований и норм охраны труда	4
7	Итого:	50

Оценка качества сварного соединения по визуальному, измерительному и радиографическому контролю производится в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.4-083-2006 «Инструкция по неразрушающим методам контроля качества сварных соединений при строительстве и ремонте промышленных и магистральных газопроводов» (нормы оценки качества приведены в таблице 2 СТО Газпром 2-2.4-083-2006 для уровня качества «А»).

1.1. Оценка контрольных сварных соединений по визуальному и измерительному контролю

1.1.1. При визуальном и измерительном контроле качества контрольных сварных соединений определяется наличие дефектов сборки и наружных дефектов, при этом оцениваются контрольные сварные соединения, не имеющие дефектов, либо имеющие допустимые дефекты:

- смещение кромок;
- подрезы;
- утяжины;
- превышение проплава.

1.1.2. Для определения количества баллов по результатам визуального и измерительного контроля экспертной рабочей группе должны быть представлены оценочные листы на каждое контрольное сварное соединение.

1.1.3. За каждое контрольное сварное соединение участнику начисляется максимальное количество баллов.

1.1.4. При наличии по результатам визуального и измерительного контроля недопустимых дефектов в контрольном сварном соединении, баллы не начисляются. Радиографическому контролю это контрольное сварное соединение не подлежит.

1.1.5. За каждый допустимый дефект сборки и наружный дефект в каждом контрольном сварном соединении от максимально возможного количества баллов снимаются штрафные баллы:

- смещение кромок - 2 балла;
- подрез - 1 балл;
- утяжина - 1 балл;
- превышение проплава - 0,7 балла.

1.1.6. За каждый 1,0 мм превышения или недостаточности нормативного значения ширины облицовочного шва снимается 0,5 балла.

1.1.7. За каждый 1,0 мм превышения или недостаточности усиления облицовочного шва снимаются 0,5 балла.

1.2. Оценка контрольных сварных соединений по радиографическому контролю

1.2.1. При радиографическом контроле качества контрольных сварных соединений определяется наличие внутренних дефектов в соответствии с СТО

Газпром 2-2.4-083-2006 при этом оцениваются контрольные сварные соединения, не имеющие дефектов, либо имеющие допустимые дефекты:

- непровары и несплавления в корне шва;
- шлаковые включения (компактные, цепочки, скопление);
- поры (сферические, цепочки, скопление).

1.2.2. Для определения количества баллов по результатам радиографического контроля экспертной рабочей группе должны быть представлены соответствующие заключения и рентгенпленки на каждое контрольное сварное соединение.

1.2.3. За каждое контрольное сварное соединение участнику начисляется максимальное количество баллов.

1.2.4. При наличии по результатам радиографического контроля недопустимых внутренних дефектов в контрольном сварном соединении (канальные поры, удлиненные шлаковые включения, несплавления между валиками и по разделке, трещины), баллы не начисляются.

1.2.5. За каждый допустимый внутренний дефект в контрольном сварном соединении от максимально возможного количества баллов снимаются штрафные баллы:

- непровар или несплавление в корне шва - 2 балла;
- шлаковое включение (одно компактное) - 1 балл;
- шлаковые включения (скопление или цепочка) - 2 балла;
- пора (сферическая) - 0,5 балла;
- пора (удлиненная) - 0,7 балла;
- цепочка или скопление пор - 1,5 балла.

1.2.6. Если суммарная длина дефектов находится в интервале от 1/8 до 1/6 периметра сварного шва, то по каждому контрольному сварному соединению с дефектами указанной протяженности вычитается еще 1,5 балла.

1.3. Оценка времени сварки контрольных сварных соединений

1.3.1. Определение количества баллов производится по формуле:

$$K^1_{\text{конк}} = \frac{8 \cdot T_{\text{норм}}}{T_{\text{факт}}}, \text{ где}$$

$K^1_{\text{конк}}$ - количество баллов по времени сварки каждого контрольного сварного соединения;

8 - максимальное количество баллов за нормативное время сварки каждого контрольного сварного соединения;

$T_{\text{норм}}$ - нормативное время сварки каждого контрольного сварного соединения - определяется экспертной рабочей группой до начала конкурса (применительно к контрольному сварному соединению, размеры которого приведены в карте технологического процесса сварки, нормативное время сварки равняется 25 минутам);

$T_{\text{факт}}$ - фактическое время сварки каждого контрольного сварного соединения.

Пример:

$$T_{\text{норм}} = 100 \text{ мин.}$$

$$T_{\text{факт}} = 120 \text{ мин.}$$

$$K^1_{\text{конк}} = \frac{8 \cdot 100}{120} = 6,67 \text{ балла}$$

1.3.2. Для случаев, когда фактическое время сварки каждого контрольного сварного соединения ($T_{\text{факт}}$) меньше нормативного времени сварки ($T_{\text{норм}}$), количество баллов по времени сварки ($K^1_{\text{конк}}$) принимается максимальным - 8 баллов.

1.4. Оценка расхода сварочных материалов сварки контрольных сварных соединений

1.4.1. Определение количества баллов производится по формуле:

$$K^2_{\text{конк}} = \frac{4 \cdot \mathcal{E}_{\text{норм}}}{\mathcal{E}_{\text{факт}}}, \text{ где}$$

$K^3_{\text{конк}}$ - количество баллов по времени сварки каждого контрольного сварного соединения;

4 - максимальное количество баллов за нормативное время сварки каждого контрольного сварного соединения;

$\mathcal{E}_{\text{норм}}$ - нормативное время сварки каждого контрольного сварного соединения - определяется экспертной рабочей группой до начала конкурса (применительно к контрольному сварному соединению, размеры которого приведены в карте технологического процесса сварки, нормативное время сварки равняется 25 минутам);

$\mathcal{E}_{\text{факт}}$ - фактическое время сварки каждого контрольного сварного соединения.

Пример:

$$\mathcal{E}_{\text{норм}} = 60 \text{ мин.}$$

$$\mathcal{E}_{\text{факт}} = 70 \text{ мин.}$$

$$K^2_{\text{конк}} = \frac{4 \cdot 60}{70} = 3,43 \text{ балла}$$

1.4.2. Для случаев, когда фактический расход сварочных материалов за каждое контрольное сварное соединение ($\mathcal{E}_{\text{факт}}$) меньше нормативного расход сварочных материалов ($\mathcal{E}_{\text{норм}}$), количество баллов по расходу сварочных материалов ($K^2_{\text{конк}}$) принимается максимальным – 4 балла.

1.5. Оценка контрольных сварных соединений за соблюдением технологии сборки и сварки

1.5.1. При контроле за соблюдением технологии сборки и сварки визуальным и измерительным контролем определяется соответствие параметров сборки и сварки требованиям технологической карты, при этом оцениваются:

- зазор кромок;
- послышная зачистка шва;
- количество слоев шва;
- режимы сварки.

1.5.2. Для определения количества баллов по результатам визуального и измерительного контроля экспертной рабочей группе должны быть представлены оценочные листы на каждое контрольное сварное соединение.

1.5.3. За каждое контрольное сварное соединение участнику начисляется 4 балла при отсутствии нарушений технологии сборки и сварки контрольных сварных соединений.

1.5.4. За каждое нарушение технологии сборки и сварки в каждом контрольном сварном соединении снимаются штрафные баллы:

- несоответствие зазора кромок, размеру на чертеже – 1 балл за каждый 0,5 мм несоответствия;
- невыполнение послышной зачистки швов - 1 балл за каждый слой;
- изменение количества слоев - 2,5 балла;
- отступление от режимов сварки, более чем на 10%, от нормативных значений - 1 балл за каждое отступление.

1.6. Оценка контрольных сварных соединений за соблюдением требований и норм охраны труда

1.6.1. При контроле за соблюдением требований и норм охраны труда определяется выполнение участниками конкурса требований охраны труда при

работе с источниками сварочного тока и электрошлифовальными машинками. При этом оценивается:

- применение средств защиты (сварочных масок, защитных очков, щитков);
- своевременное обесточивание источников сварочного тока и электрошлифовальных машинок.

1.6.2. Для определения количества баллов за соблюдение требований и норм охраны труда при работе с источниками сварочного тока и электрошлифовальными машинками экспертной рабочей группе должны быть представлены оценочные листы за каждое нарушение по каждому контрольному сварному соединению.

1.6.3. За каждое контрольное сварное соединение участнику конкурса начисляется 4 балла при отсутствии нарушений требований и норм охраны труда.

1.6.4. За каждое нарушение требований и норм охраны труда по каждому контрольному сварному соединению снимаются штрафные баллы (суммарно не более 4-х):

- неприменение средств защиты (сварочных масок, защитных очков, щитков) -1 балл за каждое нарушение;
- несвоевременное обесточивание источников сварочного тока и электрошлифовальных машинок - 1 балл за каждое нарушение.

1.7. Итоговая оценка практического задания

1.7.1. Итоговая оценка практического задания по сварке контрольных сварных соединений определяется суммированием баллов при оценке качества каждого контрольного сварного соединения по результатам:

- визуального и измерительного контроля;
- радиографического контроля качества;
- контроля времени сварки;
- контроля расхода сварочных материалов;
- контроля соблюдения технологии сборки и сварки;
- контроля соблюдения требований и норм охраны труда за вычетом штрафных баллов.

1.7.2. Итоговая максимальная оценка практического задания по сварке одного контрольного сварного соединения - 50 баллов.

2. Оценка теоретического задания

2.1. Оценка теоретического задания производится по 20-ти бальной шкале по результатам ответов участников конкурса на билеты из 20 контрольных вопросов (тестов).

2.2. На каждый вопрос предусмотрено три варианта ответов, из которых должен быть выбран один правильный ответ.

2.3. За каждый неправильный ответ снимается - 0,5 штрафного балла.

3. Итоговая оценка по конкурсу

Итоговая оценка по конкурсу в номинации «Лучший сварщик» определяется суммированием баллов при оценке практического и теоретического заданий с учетом штрафных баллов и фиксируется в сводной (оценочной) ведомости результатов выполнения конкурсных заданий.

Приложение № 5

к положению о проведении регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастера «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае.

Оценочный лист № 1
участника Всероссийского конкурса профессионального мастера «Лучший по профессии»
в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае

Выполнение практического задания

Номер участника конкурса _____
 Дата выполнения « ____ » _____ 20 ____ г.

Наименование видов контроля	Максим. возможное кол-во баллов для КСС	Сведения о наружных, внутренних дефектах, нарушениях технологии сборки и сварки, норм охраны труда, норм времени сварки и норм расхода сварочных материалов	Кол-во штрафных баллов	Итого баллов по видам контроля
Визуальный и измерительный контроль				
Радиографический контроль				
Время сварки				
Расход сварочных материалов				
Соблюдение технологии сборки и сварки				
Соблюдение норм и требований охраны труда				
Итого				
Итоговая оценка (баллов)				

Председатель

экспертной группы _____

(подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Члены

экспертной группы: _____

(подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Секретарь

экспертной группы _____

(подпись)

_____ (Ф.И.О.)

(подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 6

к положению о проведении регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастера «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае.

Оценочный лист № 2
участника Всероссийского конкурса профессионального мастера «Лучший по профессии»
в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае

Выполнение теоретического задания

Номер участника конкурса _____
 Дата выполнения « ____ » _____ 20 ____ г.

Наименование видов контроля	Максим. возможное кол-во баллов	Сведения о номере билета и номере вопроса с неправильным ответом	Кол-во штрафных баллов	Итого баллов по видам контроля
Теоретическое задание				
Итого				
Итоговая оценка (баллов)				

Председатель

экспертной группы _____

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены

экспертной группы: _____

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь

экспертной группы _____

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Приложение № 7

к положению о проведении регионального этапа
 Всероссийского конкурса профессионального
 мастера «Лучший по профессии» в номинации
 «Лучший сварщик» в Камчатском крае.

СВОДНАЯ (ОЦЕНОЧНАЯ) ВЕДОМОСТЬ

результатов выполнения конкурсных заданий участниками регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастера «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае.

№ участника конкурса по жребию	Практическое задание												Теоретическое задание			ИТОГО по конкурсу			МЕСТО										
	ИТОГО по практическому заданию			Визуальный и измерительный контроль			Радиографический контроль		Время сварки			Расход сварочных материалов			Соблюдение технологий сборки и сварки			Соблюдение требований охраны труда			ИТОГО по теоретическому заданию								
	Макс. возможное кол-во баллов	Кол-во штрафных баллов	ИТОГО	Макс. возможное кол-во баллов	Кол-во штрафных баллов	ИТОГО	Макс. возможное кол-во баллов	Кол-во штрафных баллов	ИТОГО	Макс. возможное кол-во баллов	Кол-во штрафных баллов	ИТОГО	Макс. возможное кол-во баллов	Кол-во штрафных баллов	ИТОГО	Макс. возможное кол-во баллов	Кол-во штрафных баллов	ИТОГО		Макс. возможное кол-во баллов	Кол-во штрафных баллов	ИТОГО							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	

Председатель

экспертной группы

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены

экспертной группы:

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь

экспертной группы

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Приложение № 8

к положению о проведении регионального этапа
Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в
номинации «Лучший сварщик» в Камчатском
крае.

ПРОТОКОЛ № _____

**о результатах выполнения конкурсных заданий, проводимых в рамках
регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в
Камчатском крае.**

« ____ » _____ 20__ г.

1. На заседании экспертной группы по подведению итогов выполнения конкурсных заданий, проводимых в рамках регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае, присутствовали:

Председатель экспертной группы

(Ф.И.О., должность)

Члены экспертной группы:

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

Секретарь экспертной группы

(Ф.И.О., должность)

2. Процедура рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий проводилась « ____ » _____ 20__ г. _____

(указать место проведения)

3. Экспертная группа подвела следующие итоги выполнения конкурсных заданий, проводимых в рамках регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса наименование организации (филиала), образовательного учреждения, юридический адрес	Сумма баллов	Место

Председатель
экспертной группы

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены
экспертной группы:

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь
экспертной группы

(подпись)

(Ф.И.О.)

ПРОТОКОЛ № _____
об итогах проведения регионального этапа Всероссийского конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации
«Лучший сварщик» в Камчатском крае.

« ____ » _____ 20__ г.

2. На заседании конкурсной комиссии по проведению регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае для рассмотрения итогов проведения регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае присутствовали:

Председатель конкурсной комиссии

(Ф.И.О., должность)

Члены конкурсной комиссии:

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

Секретарь конкурсной комиссии

(Ф.И.О., должность)

2. Процедура рассмотрения итогов проведения регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае выполнения конкурсных заданий проводилась

« ____ » _____ 20__ г. _____

(указать место проведения)

3. Для рассмотрения итогов проведения регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» в Камчатском крае в конкурсную комиссию представлены протокол и решение экспертной группы по конкурсной профессии о рассмотрении итогов выполнения конкурсных заданий по данной номинации, сводная (оценочная) ведомость о результатах выполнения конкурсных заданий с перечнем претендентов на призовые места, документы и материалы, представленные организациями, образовательными учреждениями.

4. Конкурсная комиссия рассмотрела итоги проведения регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» и приняла следующее решение о победителях и призерах конкурса в номинации: «Лучший сварщик»

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса наименование организации (филиала), образовательного учреждения, юридический адрес	Сумма баллов	Место

Председатель
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены
конкурсной комиссии:

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)»